

**COMMUNIQUE DE PRESSE : REALISATION D'UN SYSTEME DE TRI  
DE PALETTES VIDES CHEZ VOGEP (88)**

**MARCEAU, LA MANUTENTION INTELLIGENTE**

Constructeur depuis 1946, Marceau maîtrise la mécanique et l'automatisme pour offrir une prestation complète à ses clients dans le domaine de la manutention de palettes. Marceau s'adapte au cahier des charges, étudie la gestion des flux, fabrique et teste les machines dans ses locaux, réalise l'installation sur site et forme le personnel. Marceau est apprécié pour son savoir-faire, la qualité de son travail, sa réactivité et sa capacité à innover.

**LE CASSE-TETE DU TRI DE PALETTES**

Dans les entrepôts où les palettes vides sont présentes en abondance se pose la question du tri des palettes.

Souvent réalisé manuellement, la manipulation et le transport par les opérateurs des palettes à trier est source de divers problèmes de sécurité comme les accidents dus à la circulation de chariots ou encore les troubles musculo squelettiques que peuvent développer les opérateurs.

**UN OUTIL EFFICACE QUI REpond A VOS BESOINS**

Pour gagner en productivité et en sécurité, Marceau a développé grâce à ses bureaux d'études mécanique et automatisme, un système de tri de palettes vides.

Cette solution nouvelle permet de réduire les croisements de flux et de limiter le temps d'attente entre les palettes, la société utilisatrice gagne ainsi en productivité.

De même, en limitant le nombre de chariots présents dans la zone de tri, la majorité des accidents est évitée. Les opérateurs n'ayant plus à toucher ou transporter les palettes, les problèmes de santé liés aux troubles musculo-squelettiques sont considérablement diminués.

**AUTOMATISATION DU SYSTEME DE TRI CHEZ VOGEP (88)**

Vogep, une PME située à Tollaincourt dans les Vosges et dont l'activité principale est le recyclage de palettes, a souhaité faire appel au savoir-faire MARCEAU pour l'automatisation de sa ligne de tri de palettes vides.

Après avoir défini l'ensemble de ses besoins avec le client, Marceau a conçu et fabriqué une ligne complète destinée au tri de 400 palettes vides / heure.

En entrée de ligne, un dépilleur haute-cadence distribue une à une les palettes stockées par pile à l'extérieur du bâtiment, en tenant compte de facteurs multiples tels que les conditions météorologiques (gel, neige) ou encore l'état des palettes.

Puis, les palettes sont acheminées jusqu'à un poste de tri par basculement où l'opérateur effectue, suite à un contrôle visuel, l'aiguillage des palettes selon les 3 critères définis par Vogep, soit : « palette bonne », « palette à réparer », « palette à évacuer ».

Suite à l'opération de tri, les palettes sont évacuées selon leur destination sur une ligne de convoyage Marceau composée de 2 transferts et de 2 empileurs haute-cadence capables de traiter 400 palettes/heures.

#### UN OUTIL CLE EN MAIN ADAPTE A VOS BESOINS

Les solutions de tri de palettes proposées par Marceau sont conçues et fabriquées en fonction des besoins du client, à l'image de l'installation réalisée chez la société Vogep.

La cadence peut aller de 80 palettes/heures à 400 palettes/heure. Les palettes à trier pourront être mono ou bi-format et le tri automatique ou manuel.

Le tri des palettes peut être effectué selon des critères multiples, tels que la dimension, le passage de fourches ou encore la présence de plots.

Marceau est également capable d'intégrer des postes de réparation dans la ligne et/ou empiler les palettes à réparer.

#### MARCEAU, LA MANUTENTION INTELLIGENTE

La société Marceau SAS a été fondée en 1946 avec, pour activité principale, la mécanique générale.

Au fil des années et des augmentations de capital, la société s'est dotée d'un bureau d'études mécanique et d'un bureau d'études électrique informatique-industrielle lui permettant ainsi de devenir concepteur-constructeur à part entière.

Trois générations plus tard et après la réalisation de challenges techniques importants dans les années 1980, la société Marceau s'est spécialisée dans les systèmes de manutention continue pour charges isolées et elle est devenue une structure industrielle nationale et internationale dont l'exportation représente 40% du chiffre d'affaire. Cette activité lui permet de répondre à de nombreuses demandes de l'agro-alimentaire, la chimie-pharmacie, la grande distribution, la logistique, ...

Dirigée aujourd'hui par François Marceau, la société Marceau installe une gamme standard éprouvée chez ses clients tout en poursuivant son développement par la création de nouvelles solutions de manutention en adéquation avec les demandes de ses clients.

#### REFERENCES CLIENTS

Amora, Ba Systèmes, Clauger, Coca-Cola, Colgate, Danone, Henkel, Lilly France, Nestlé Waters, Sanofi Aventis, Senoble, Stef-Tfe, Système U, Veuve Clicquot Ponsardin, Vogep

#### CONTACT TECHNIQUE

François MARCEAU, Etienne MERKT, 03.81.46.59.24

#### CONTACT PRESSE

Céline BAVEREL, 03.81.46.59.24